

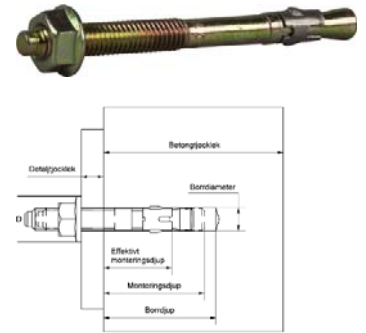
### Naudojimo sritis

ESSVE Golden inkaras yra skirtas tvirtinimui betone ir akmenyje. Golden inkaras galima sėkmingai naudoti ten, kur tvirtikliai turi atlaikyti dideles apkrovas. Golden inkaras tinka, pvz., medžio/plieno profiliams tvirtinti, taip pat jungiamosioms detalėms, z formos jungtims, kaltinėms konstrukcijoms tvirtinti ir t.t.

### Aprašymas

Taip vadinamas kaištinis inkaras, kurio apatinėje (inkaravimo) dalyje yra nerūdijantis segtukas, kuris sukimo metu plečiasi kūginėje sraigto dalyje. Viršutinė dalis yra su išoriniu sriegiu ir prisukta veržle su antibriauniu (su veržle ir poveržle). Siekiant išvengti sriegio pažeidimų montavimo metu, viršutinėje dalyje

numatytas smūgiavimo taškas. Kai gręžimo skersmuo sutampa su sraigto skersmeniu, segtukas priglundą prie skylės sienelių jau kaland Golden Anchor į išgręžtą skylę. Sukant veržlę sraigtas traukiamas lauk ir segtukas verčiamas plėstis kūginėje dalyje. Iš 5.8 tvirtumo klasę atitinkančio anglinio plieno, su blizgaus (5 µm) arba karšto (45 µm) cinkavimo paviršiumi, taip pat iš nerūdijančio ir atsparaus rūgštims A4. Nerūdijanti ir rūgštims atspari versija yra min. A-4-70 kokybės. Visos konstrukcijos turi nerūdijantį segtuką.



### Montavimas

Žr. montavimo instrukciją skyriaus pabaigoje.

### Montavimas (kiaurai)

1. Pridėkite arba įstatykite į vietą montuojamą detalę. Išgręžkite skylę, kurios skersmuo toks, kaip ir sraigto, žr. min. gręžimo gylį apkrovos lentelėje. Angos nereikia išpūsti, pakanka pirminio valymo grąžtu.
2. Įkalkite ekspanderio sraigto, žr. min. montavimo gylį apkrovos lentelėje.
3. Veržkite veržlę iki nurodyto momento (žr. apkrovos lentelę "Techniniai duomenys"). Montavimas baigtas.

### Specifikacija

	Blizgaus cinkavimo (FZB)	Karšto cinkavimo (FZV)	Nerūdijantis plienas
Medžiaga	Plienas, 5.8	Plienas, 5.8	Nerūdijantis ir rūgštims atsparus plienas, A4-70
Paviršiaus apdorojimas	Blizgaus cinkavimo (geltonos spalvos), 5 µm	Karšto cinkavimo, 45 µm (M6 ir M8 25 µm)	-
Korozijos klasė	C1	Žr. tekstą "apsauga nuo korozijos"	C5
Segtukas	Nerūdijantis plienas	Nerūdijantis plienas	Nerūdijantis plienas
ETA atitiktis	ETA 12/0257	ETA 12/0257	

### Apsauga nuo korozijos

Korozijos klasė	Apsauga nuo korozijos
C1	5, 45 µm
C2-C5	A4

Europinės taisyklės riboja karšto cinkavimo betono tvirtiklių pritaikymą naudojimui sausoje aplinkoje viduje. Atšiauresnei aplinkai rekomenduojamas nerūdijantis/rūgštims atsparus plienas. ISO 9224 standartas rodo 40-100 metų trunkantį 45 µm karšto cinkavimo tarnavimą C3 korozijos klasėje. Šie duomenys atitinka Skandinavijos patirtį.

### Degumo klasė

Dim	Degumo klasė	Minimalus montavimo gylis, mm	Charakteringa apkrova, kN
M8	R 90	35	0,5
M8	R 60	35	1,0
M10	R 60	40	1,5
M12	R 90	80	2,0

### Montuojant neįtrūkusiame betone

		M6	M8		M10			M12		M16		M20		
Grąžto dydis	$d_0$	6	8		10			12		16		20		(mm)
Gręžimo gylis	$h_0$	45	40	60	70	45	65	90	85	100	100	130	150	(mm)
Efektyvus montavimo gylis	$h_{ef}$	35	28	48	55	25	45	70	63	80	65	95	115	(mm)
Tempimo apkrova C20/25 <sup>1</sup>	$N_{sd}$	25	35	50	60	44	53	74	75	112	120	170	170	(kg)
		5	0	0	0	0	0	5	5	0	0	0	0	
Skersinė apkrova C20/25 <sup>2</sup>	$V_{sd}$	19	35	37	57	52	53	90	78	130	165	243	153	(kg)
		5	0	0	0	0	0	0	5	0	0	5	0	
Min. atstumas iki krašto	$C_{cr}$	53	42	72	83	39	69	105	95	120	98	143	173	(mm)
Min. vidinis atstumas	$S_{cr}$	105	84	14	16	78	13	210	18	240	195	285	345	(mm)
				4	5		8		9					
Min. betono storis	$h_{min}$	80	80	80	110	80	100	16	12	160	140	230	170	(mm)
								0	0					
Priveržimo momentas	$T_{inst}$	10	23		35			55		120		180		(Nm)
Priveržimo momentas A4	$T_{inst}$	10	29		45			70		150		225		(Nm)

<sup>1</sup> galioja esant nurodytam atstumui iki krašto ir vidiniam atstumui; esant šiems atstumams, apkrovą galima didinti, kai yra didinamas ir tvirtinimo taškų kiekis

<sup>2</sup> galioja esant nurodytam atstumui iki krašto; galima didinti iki nustatytos ribos, jei didėja ir atstumas iki krašto. Mažėja, kuomet mažėja ir atstumas iki krašto.

### Nustatyti apkrovos dydžiai ir techniniai duomenys

Apskaičiavimui pagal Eurokodą. Esant kitiems atstumams iki krašto ir/arba vidiniam atstumui bei kitai betono kokybei, dėl apskaičiavimo

kreipkitės į mūsų techninių paslaugų skyrių arba naudokite dokumentus ETA 07/0033 kartu su ETAG 001 Annex C arba techninę informaciją ESSVE Golden anchor.

### Montuojant neįtrūkusiame betone

		M8			M10			M12		M16		M20		
Grąžto dydis	$d_0$	8			10			12		16		20		(mm)
Gręžimo gylis	$h_0$	40	60	70	45	65	90	85	100	100	130	150	(mm)	
Efektyvus montavimo gylis	$h_{ef}$	28	48	55	25	45	70	63	80	65	95	115	(mm)	
Tempimo apkrova C20/25 <sup>1</sup>	$N_{sd}$	4,7	6,7	8,8	4,5	5,4	10,7	7,7	20,0	12,2	26,7	22,6	(kN)	
Tempimo apkrova C50/60 <sup>1</sup>	$N_{sd}$	4,7	6,7	8,8	4,5	5,4	10,7	7,7	20,0	12,2	26,7	53,0	(kN)	
Skersinė apkrova C20/25 <sup>1</sup>	$V_{sd}$	4,7	5,0	7,4	5,3	5,4	11,6	8,0	15,7	16,8	20,0	20,6	(kN)	
Skersinė apkrova C50/60 <sup>1</sup>	$V_{as}$	4,7	5,0	7,4	5,3	5,4	11,6	8,0	16,9	16,8	31,4	39,0	(kN)	
Atstumas iki krašto	$C_{cr}$	42	72	83	39	69	105	95	120	98	143	173	(mm)	
Vidinis atstumas	$S_{cr}$	84	14	16	78	13	210	18	240	195	285	345	(mm)	
			4	5		8		9						
Min. betono storis	$h_{min}$	80	80	110	80	100	160	12	160	140	230	170	(mm)	
								0						
Min. atstumas iki krašto	$C_{min}$	40			50			60		80		100		(mm)
Min. vidinis atstumas	$S_{min}$	40			50			70		90		110		(mm)
Priveržimo momentas	$T_{inst}$	23			35			55		120		180		(Nm)
Priveržimo momentas A4	$T_{inst}$	29			45			70		150		225		(Nm)

<sup>1</sup> galioja esant nurodytam atstumui iki krašto ir vidiniam atstumui; esant šiems atstumams, apkrovą galima didinti, kai yra didinamas ir tvirtinimo taškų kiekis

## Golden Anchor, blizgaus cinkavimo (geltonas), 5 µm ESSBOX

Art. Nr.	Dydis/ detalės storis/Ilgis, mm	D, m	Sriegių ilgis, mm	Gražtas, mm	Gręžimo gylis, mm	Maks. detalės storis, mm	Rakto dydis, mm	ESSBOX dydis	Kiekis pakuotėje	Pakuotės kiekis dėžėje
306 751	M6x70*	14	25	6	45	15	10	204	100	6
306 401	M8x50*	18	20	8	40/-/-	5/-/-	13	304	100	4
306 701	M8x75*	18	30	8	40/60/ -	29/9/-	13	204	50	6
306 702	M8/10/ 86	18	50	8	40/60/ 70	40/20/10	13	204	50	6
306 703	M8/20/ 96	18	50	8	40/60/ 70	50/30/20	13	304	50	4
306 704	M8/30/ 106	18	66	8	40/60/ 70	60/40/30	13	304	50	4
306 705	M8/50/ 126	18	66	8	40/60/ 70	80/60/50	13	304	50	4
306 407	M10x60 *	22	25	10	45/-/-	5/-/-	15	304	50	4
306 409	M10x75 *	22	30	10	45/65/ -	22/2/-	15	304	50	4
306 710	M10x90*	22	50	10	45/65/ -	37/17/-	15	204	25	6
306 711	M10/7/ 104	22	59	10	45/65/ 90	51/31/7	15	204	25	6
306 713	M10/37/ 134	22	89	10	45/65/ 90	81/61/37	15	304	25	4
306 714	M10/52/ 149	22	89	10	45/65/ 90	96/76/52	15	304	25	4
306 715	M10/77/ 174	22	89	10	45/65/ 90	121/101/ 77	15	206	25	4
306 717	M10/ 117/214	22	89	10	45/65/ 90	161/141/ 117	15	206	25	4
306 421	M12x8 0*	26	34	12	85/-	5/-	18	204	25	6
306 722	M12/5/ 116	26	34	12	85/100	21/5	18	304	25	4
306 723	M12/15/ 126	26	70	12	85/100	31/15	18	304	25	4
306 726	M12/45/ 156	26	70	12	85/100	61/45	18	304	20	4
306 727	M12/85/ 196	26	70	12	85/100	101/85	18	057	25	4
306 433	M16x10 0*	35	35	16	80/-/-	12/-/-	24	204	10	6
306 734	M16/10/ 149	35	89	16	80/ 100/ 130	62/42/10	24	304	10	4
306 735	M16/33/ 172	35	89	16	80/ 100/ 130	85/65/33	24	206	10	4
306 737	M16/83/ 222	35	119	16	80/ 100/ 130	135/115/ 83	24	057	10	4
306 743	M20/30/ 194	37	76	20	150	30	30	206	5	4
306 745	M20/80/ 244	37	76	20	150	80	30	055	5	4



Europos techninė atitiktis ETA-07/0033,  
blizgaus cinkavimo



ETA-07/0033

\* per trumpi, kad atitiktų standartinio montavimo gylio reikalavimus